

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: TPV 123-50W175 厂商: 埃克森美孚 Exxonmobil 品**  
**牌: Santoprene**

材料标识	TPV	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Santoprene	用途	室外应用、汽车领域
材料特性	硬质、黑色、抗紫外辐射	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.95	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D193	ASTM D2240	51	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	19.10	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	620	%
撕裂强度			
横行方向		67	KN/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-58	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
2.03mm	ASTM D149	31	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.2 -82.2	°C
干燥时间		3	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		193-193	°C
螺筒中部温度		199-199	°C
螺筒前部温度		204-204	°C
模头温度		210-238	°C
模具温度		10-51.7	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.2-82.2	°C
干燥时间		3	Hr
模具温度		216-216	°C