

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU R 1001** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Elastollan**

材料标识	TPU-聚酯-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Elastollan	用途	汽车行业、工程/工业配件、密封应用、体育用品
材料特性	低收缩性、高刚度、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.27	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	50	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	30	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	65	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	350	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	70	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	30	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	NB	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	160	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	125	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	65	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.8E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		50-70	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		110-120	°C
干燥时间		2-3	Hr
第1气缸区温度		170-210	°C
第3气缸区温度		170-210	°C
第5气缸区温度		170-210	°C
模具温度		195-215	°C