

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO ENFLEX S3150D** 厂商: **EasyDns** 品牌:

材料标识	TPO	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌		材料特性	低压缩永久变形率 高弹性 抗溶解性 抗紫外线性能良好 可回收材料 可加工性, 良好 良好的柔韧性 良好的着色性 良好粘结性 耐臭氧性能 耐碱 耐酒精 耐酸 耐洗涤剂 耐油性能 有弹性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.958	g/cm ³
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	16	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D10 秒, 挤塑	ASTM D2240	46	
邵氏D200	ASTM D2240	48	

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-50	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		65-72	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		170-200	°C
螺筒中部温度		175-210	°C
螺筒前部温度		190-220	°C
模头温度		199-229	°C
模具温度		10-49	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		65-72	°C
干燥时间		2-3	Hr
第1气缸区温度		160-180	°C

第3气缸区温度		170-190	°C
第5气缸区温度		180-200	°C
模具温度		190-210	°C