

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE EL740** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Arnitel**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E47960	厂商品牌	Arnitel
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.29	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	2.0	%
横向方向	ISO 294-4	1.8	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.60	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.15	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	18	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	70	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	43	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	360	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	6.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	9.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	120	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	160	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.7E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.7E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	23	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		225-225	°C
螺筒中部温度		230-230	°C
螺筒前部温度		235-235	°C
模头温度		240-240	°C
模具温度		20-50	°C