

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPC-ET KP3363** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOPEL**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	KOPEL	材料特性	机械强度高 高耐热性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.07	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.26	%

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	63	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	38	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	700	%
弯曲模量			
°C	ISO 178	283	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	120	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	192	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	215	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	21.7	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	1.5mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		3-6	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-200	°C
螺筒中部温度		200-220	°C
螺筒前部温度		220-240	°C
模具温度		60-80	°C