

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPC-ET KP3339UM** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOPEL**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	KOPEL	材料特性	柔软性 弹性恢复力方面与橡胶类似 加工方面优于橡胶
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.11	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
横向方向	ISO 294-4	0.6	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.5	%

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A	ISO 868	39	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	21	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	800	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	59	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	N.B	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ISO 306/A50	100	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	10 13	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	1.5mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		3~6	Hr
水份含量		≤0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		160-190	°C
螺筒中部温度		170-210	°C
螺筒前部温度		180-220	°C
模具温度		60-80	°C