

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SPS SP130** 厂商: 出光 **IDEMITSU** 品牌: **XAREC**

材料标识	SPS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E48268	厂商品牌	XAREC
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.18	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.90	%
横向方向	ISO 294-4	0.80	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.01	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	35	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.4	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	65	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	4.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	120	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	100	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-5.0	Hr
注塑温度			
模具温度		50-80	°C