

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SPS C832** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **XAREC**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | SPS-GF30%-V0           | 颜色   | 本色/Natural colour |
| UL编号 | <b>E48268</b>          | 厂商品牌 | XAREC             |
| 材料特性 | 阻燃(填充物为30% 玻璃纤维增强材料)   | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ISO 1183  | 1.41 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |      |                   |
| 垂直方向          | ISO 294-4 | 0.25 | %                 |
| 横向方向          | ISO 294-4 | 0.45 | %                 |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62    | 0.02 | %                 |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 115    | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 1.6    | %                 |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 10600  | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 170    | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 10000  | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 10     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 180/1A  | 9.0    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度       |             |     |    |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 265 | °C |

|             |             |     |    |
|-------------|-------------|-----|----|
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 245 | °C |
|-------------|-------------|-----|----|

| 电气性能 | 测试标准        | 数据      | 单位    |
|------|-------------|---------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093   | 1.0E+16 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 35      | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-5.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 模具温度   |  | 50-80   | °C |