

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SAN GP2205** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	SAN	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E67171</b>	厂商品牌	
用途	电气/电子应用、外壳	材料形状	颗粒状/Resin

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.21	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
200°C / 3.8Kg	ASTM D1238	9.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	115	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	98.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	152	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6910	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	39	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		100	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	21	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
------	-------	---------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -100	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		< 0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-235	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		220-240	°C
模头温度		230-245	°C
模具温度		50-80	°C