

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVDF 9007** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Solef**

材料标识	PVDF-V0	颜色	白色/White
厂商品牌	Solef	材料特性	低粘度、均聚物
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.77	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.04	%
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	21.00	g/10min
230°C / 5.0Kg	ASTM D1238	29.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D1 s, 2.00mm	ASTM D2240	77	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	53	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	160	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
磨擦系数			
动态	ASTM D3702	0.25	
静态	ASTM D3702	0.30	
抗泰伯磨耗 (1000	ASTM D4060	7.5	mg

Cycles 热性能	测试标准	数据	单位
---------------	------	----	----

维卡软化温度			
玻璃转化温度	ASTM D648	-40	°C
熔融温度	ASTM D3418	165	°C
结晶峰温 (DSC)	ASTM D3418	137	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm
绝缘强度			
1.00 mm	ASTM D149	22.5	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.100 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		310-330	°C
螺筒中部温度		320-340	°C
螺筒前部温度		320-340	°C
模具温度		160	°C