

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PSU P-1700** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Udel**

材料标识	PSU	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Udel	用途	电气/电子应用,食品接触应用,电气用具,汽车行业,水管/管道/饮用水
材料特性	具可灭菌性,高强度,可接触食品,良好的韧性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.24	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.70	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.30	%
熔融流动指数			
343°C / 2.16Kg	ASTM D1238	6.50	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	75	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2480	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	106	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2690	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		174	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	3.0E+16	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	17	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB
灼热丝起燃温度			
0.80mm	IEC 60695-2-12	850	°C
1.60mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.80mm	IEC 60695-2-13	875	°C
1.60mm	IEC 60695-2-13	850	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		130 -160	°C
干燥时间		3.5	Hr
注塑温度			
模具温度		120-160	°C