

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO ZM3640** 厂商: 沙比克 **Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-MD	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E207780</b>	厂商品牌	NORYL
材料特性	无卤.低翘曲	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.22	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
300°C / 2.16Kg	ASTM D1238	24	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	60	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	102	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4620	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	35	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		103	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -95	°C
干燥时间		3-4	Hr

水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-270	°C
螺筒中部温度		230-270	°C
螺筒前部温度		240-280	°C
模头温度		250-280	°C
模具温度		65-90	°C

挤出成型条件		建议值	单位
第1气缸区温度		1-1	°C