

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO WCP921A** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-TPE-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL	用途	电线电缆.电子电气
材料特性	阻燃.柔韧性良好.可加工性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
横向方向	ASTM D995	0.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	10	g/10min
210°C / 5.0Kg	ASTM D1238	12	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	9.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	120	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	110	Mpa

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	4.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	6.00mm	V-0
灼热丝起燃温度			

3.00mm	IEC 60695-2-12	850	°C
灼热丝相对温度			
3.00mm	IEC 60695-2-13	775	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60 -80	°C
干燥时间		4-8	Hr
水份含量		0.010	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-220	°C
螺筒中部温度		210-240	°C
螺筒前部温度		220-250	°C
模头温度		220-250	°C
模具温度		40-60	°C