

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO SE1X** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	NORYL
用途	电子应用	材料特性	阻燃,无卤
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.09	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.060	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	8.5	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	53.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	15	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2700	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	180	J/m
-30°C	ASTM D256	110	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火		127	°C
1.80MPa 未退火		113	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	2.3E+16	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度			
3.2mm,in oil	ASTM D149	18	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-300	°C
螺筒中部温度		260-300	°C
螺筒前部温度		270-310	°C
模头温度		280-310	°C
模具温度		75-105	°C