

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO SE1GFN1** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-GF10%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	NORYL
用途	电子应用	材料特性	尺寸稳定性良好.无卤
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.16	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.070	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.22	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	74.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	5.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	120	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	96	J/m
-40°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		132	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50mm	V-1
------	-------	--------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-300	°C
螺筒中部温度		260-300	°C
螺筒前部温度		270-310	°C
模头温度		280-310	°C
模具温度		75-105	°C