

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO SE100HX** 厂商: 沙比克 **Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	NORYL
材料特性	阻燃,无卤	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.09	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.060	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	46.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	21	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	89.3	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2340	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	230	J/m
-30°C	ASTM D256	91	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		104	°C
1.80MPa 未退火		94.4	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50mm	V-1
------	-------	--------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		75 -85	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		215-265	°C
螺筒中部温度		225-270	°C
螺筒前部温度		235-275	°C
模头温度		250-275	°C
模具温度		55-80	°C