

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO RN0612** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL	用途	电视外壳
材料特性	阻燃.尺寸稳定性良好.无卤.耐水解性.耐热性.低密度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	43	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	15	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	2100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	65	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	52	J/m
-30°C	ASTM D256	41	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		90.0	°C
1.80MPa 未退火		78.0	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	3.0E+16	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-1
灼热丝相对温度			
1.50mm	IEC 60695-2-13	725	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	725	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		210-230	°C
螺筒中部温度		240-270	°C
螺筒前部温度		260-295	°C
模头温度		250-280	°C
模具温度		45-70	°C