

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO PX4605** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-GF20%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL	用途	电子应用
材料特性	阻燃,尺寸稳定性良好,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.21	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	112	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.4	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	7560	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5520	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m
-40°C	ASTM D256	100	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		160	°C
1.80MPa 未退火		154	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-315	°C
螺筒中部温度		270-320	°C
螺筒前部温度		290-325	°C
模头温度		300-325	°C
模具温度		85-110	°C