

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PPO HMC202M 厂商: 沙比克(LNP) Sabic(LNP) 品牌: STAT-KON**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	STAT-KON	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.18	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	96.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.1	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	7580	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	136	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6890	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	43	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		178	°C
1.80MPa 未退火		172	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.1E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	1.6E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+4	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-320	°C
螺筒中部温度		270-320	°C
螺筒前部温度		280-330	°C
模头温度		300-330	°C
模具温度		80-110	°C