

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO HMC1010** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **STAT-KON**

材料标识	PPE-PS-CF10%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	STAT-KON
材料特性	无卤	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.15	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.12	%
横向方向	ASTM D995	0.25	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	122	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	71.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	103	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6890	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		111	°C
1.80MPa 未退火		105	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	ASTM D257	8.0E+3	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.3E+4	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	2.0-2.3 mm	V-1, 5VA

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85 -100	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-270	°C
螺筒中部温度		230-280	°C
螺筒前部温度		240-280	°C
模头温度		255-280	°C
模具温度		65-90	°C