

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX679** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	黑色/Black
厂商品牌	NORYL GTX	用途	构件.金属置换
材料特性	导电性.抗撞击性良好.适于粉刷	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.24	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.8	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	16	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	62	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	4450	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	108	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	39	J/m
-30°C	ASTM D256	31	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		185	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		95 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-303	°C
螺筒中部温度		265-300	°C
螺筒前部温度		270-300	°C
模头温度		275-300	°C
模具温度		65-95	°C