

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX674PC** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	黑色/Black
UL编号	E121562	厂商品牌	NORYL GTX
材料特性	耐热,导电性,美观.	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.15	%
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	25	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	64	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2810	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	109	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2890	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	74	J/m
-30°C	ASTM D256	50	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		188	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	197	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.03E+3	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-300	°C
螺筒中部温度		270-300	°C
螺筒前部温度		270-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		75-120	°C