

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX4610** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	NORYL GTX
材料特性	阻燃,高强度,耐热性高,流动性高等	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.21	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.91	%
横向方向	ASTM D995	0.97	%
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	18	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	88	Mpa
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	5000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	145	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4600	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
-30°C	ASTM D256	65	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		220	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm

绝缘强度			
1.6mm,in oil	ASTM D149	24	KV/mm
1.6mm,in air	ASTM D149	23	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-300	°C
螺筒中部温度		270-310	°C
螺筒前部温度		275-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		75-120	°C