

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE Noryl\_NWR5810** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品  
牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PPE/PS-PTFE10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LUBRICOMP	用途	电气/电子应用
材料特性	耐磨,润滑,高流动性,耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ASTM D1238	5.5	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	39.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	55	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2170	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	61.4	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2070	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	230	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		113	°C
1.80MPa 未退火		97.2	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	110	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	6.5E-5	cm/cm / °C

横行方向	ASTM D696	7.4E-5	cm/cm / °C
<b>注塑成型条件</b>		<b>建议值</b>	<b>单位</b>
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-290	°C
螺筒中部温度		250-300	°C
螺筒前部温度		265-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		70-100	°C