

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE MP-20GF/15T BLACK** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **LubriOne**

材料标识	PPE/PS-GF20%-PTFE	颜色	黑色/Black
UL编号	E76261	厂商品牌	LubriOne
材料特性	润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	90	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.50	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	5850	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	140	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6050	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	90	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		135	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		270-300	°C
螺筒中部温度		270-300	°C
螺筒前部温度		270-300	°C
模头温度		270-300	°C
模具温度		65-95	°C