

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE GX1210** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Luplace**

材料标识	PPE/PS-GF35%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41179	厂商品牌	Luplace
材料特性	高流动性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.38	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.06	%
熔融流动指数			
300°C / 2.16Kg	ISO 1133	9.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	115	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	175	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	115	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模具温度		60.0-90.0	°C