

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE EHM1010A** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Luplace**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Luplace	材料特性	抗静电
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.16	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.65	%
横向方向	ISO 294-4	0.65	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	64.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.20	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	101	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	3800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	3.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	20	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	165	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	155	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	5.3E-5	cm/cm / °C

横行方向	ISO 11359-2	5.5E-5	cm/cm / °C
------	-------------	--------	------------

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	6.0E+5	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		290-310	°C
螺筒中部温度		310-330	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模具温度		110-130	°C