

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE AT600** 厂商: **旭化成 Asahi Kasei** 品牌: **Xyron**

材料标识	PPE-PA	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E82268</b>	厂商品牌	Xyron
材料特性	良好的流动性, 耐热性高	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	61.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	40	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	95.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2310	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	26	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	143	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	4.1E+15	Ω.cm
绝缘强度			
2.00mm	IEC 60243-1	24	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.5mm	HB
------	-------	-------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -130	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		60.0-120	°C