

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA HFZ A-1133 L BK 937** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF33%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Amodel	用途	电气/电子应用领域、连接器、汽车领域的应用
材料特性	尺寸稳定性良好、刚性良好、高强度、良好的电气性能、良好的抗蠕变性、耐化学性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.49	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	188	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.7	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	268	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.2	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	296	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%

注塑温度			
螺筒后部温度		310-320	°C
螺筒中部温度		310-320	°C
螺筒前部温度		320-330	°C
模具温度		150	°C