

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA HFFR-4133 NT** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF33%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E95746</b>	厂商品牌	Amodel
用途	电气/电子应用领域、连接器	材料特性	尺寸稳定性良好、刚性良好、高强度、良好的电气性能、良好的抗蠕变性、耐化学性良好、生产阶段快、透湿性强、无卤、阻燃性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.46	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.32	%
横向方向	ISO 294-4	1.30	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	153	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.1	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	12000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	225	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	7.5	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	44	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	300	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300	°C
螺筒前部温度		320	°C
模具温度		90-110	°C