

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PPA AT-1001L 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: Amodel**

材料标识	PPA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Amodel	用途	汽车行业、工程/工业配件、外壳、工业应用、水管/管道/饮用水
材料特性	冲击改性、抗翘曲、耐冲击、耐化学品、耐磨	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.95	%
横向方向	ASTM D995	2.00	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.75	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	62.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	30	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1900	Mpa
泊松比	ASTM E132	0.35	
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	96.5	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2210	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	1100	J/m
-40°C	ASTM D256	750	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	120	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D570	310	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	ASTM D150	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.18 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%

注塑温度			
螺筒后部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		320-340	°C
模具温度		60-110	°C