

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA A-4122 LS WH678** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF22%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Amodel	用途	汽车应用程序;汽车电子产品
材料特性	良好的耐化学性、低吸湿性、高反射率	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.19	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	124	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	104	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.2	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	9100	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	165	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	18	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		290	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D3418	323	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
耐电弧性	ASTM D495	125	s
相对漏电起痕指数	ASTM D3638	600	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		320-330	°C
螺筒中部温度		320-330	°C
螺筒前部温度		320-330	°C
模具温度		60-90	°C