

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PP PPH LUM grün 39945 厂商: 舒尔曼 A.Schulman 品**  
**牌: POLYFORT**

材料标识	PP Homo	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POLYFORT	材料特性	均聚物
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
熔融流动指数			
230℃ / 2.16Kg	ISO 1133	6.00	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23℃	ISO 527-2	31	Mpa
断裂伸长率			
23℃	ISO 527-2	10	%
拉伸模量			
23℃	ISO 527-2	1450	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23℃	ISO 179/1eA	3.5	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23℃	ISO 179/1eU	50	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	50	℃

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	℃
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	℃
螺筒中部温度		200	℃
螺筒前部温度		210	℃
模头温度		220	℃
模具温度		40-80	℃