

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FPP 1182E** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFORT**

|      |                          |      |                   |
|------|--------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PP-Calcium carbonate 20% | 颜色   | 本色/Natural colour |
| UL编号 | <b>E51193</b>            | 厂商品牌 | POLYFORT          |
| 材料特性 | 碳酸钙填料, 20% 填料按重量         | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 挤出成型/Extrusion molding   |      |                   |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ASTM D792 | 1.05 | g/cm <sup>3</sup> |

| 机械性能 | 测试标准       | 数据(常态) | 单位  |
|------|------------|--------|-----|
| 拉伸强度 |            |        |     |
| 23°C | ASTM D638  | 31     | Mpa |
| 弯曲模量 |            |        |     |
| 23°C | ASTM D790  | 2600   | Mpa |
| 填充物  | ASTM D5630 | 20     | %   |

| 热性能         | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|----|----|
| 热变形温度       |      |    |    |
| 1.80MPa 未退火 |      | 62 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 70 -80  | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 180     | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 200     | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 210     | °C |
| 模头温度   |  | 220     | °C |
| 模具温度   |  | 40-80   | °C |