

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP DP-9162-3** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	用途	建筑应用,消费品应用
材料特性	刚度,耐久性,耐冲击性,耐热性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	34.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	26.2	Mpa
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1170	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	27	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		68.3	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C