

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP 4C22130** 厂商: **4Plas** 品牌: **4PROP**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PP-GF30% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | 4PROP | 材料特性 | 化学耦合、共聚物 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.13 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.30 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.02 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| °C / Kg | ISO 1133 | 9.00 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 80 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 3.0 | % |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 5000 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 145 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 115 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------|-----------|-----|----|
| 耗散因数 | | | |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 225 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|------|----|----|
| 灼热丝相对温度 | | | |

| | | | |
|-------|----------------|-----|----|
| 2.0mm | IEC 60695-2-13 | 650 | °C |
|-------|----------------|-----|----|

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 190-230 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 190-230 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 190-230 | °C |