

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM N 2640 Z2 UNC Q600** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultraform**

材料标识	POM-Copolymer	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E36632	厂商品牌	Ultraform
用途	汽车行业、工程/工业配件 和 生活消费品	材料特性	共聚物、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.37	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.80	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	12	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1970	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	120	J/m
-40°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		140	°C
1.80MPa 未退火		85	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	167	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	7.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	ASTM D257	1.0E+12	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -110	°C
干燥时间		2.0—4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		60-120	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-110	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		170-170	°C
第3气缸区温度		180-180	°C
第5气缸区温度		200-200	°C
模具温度		175-175	°C