

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM N 2310 P Q600** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultraform**

材料标识	POM-Copolymer	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Ultraform	用途	齿轮、弹簧
材料特性	耐磨、润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.40	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.80	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.20	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	85	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	61	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	10	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2340	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	64	J/m
-40°C	ASTM D256	55	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		154	°C
1.80MPa 未退火		99	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	166	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ASTM D696	6.0E-5	cm/cm / °C
------	-----------	--------	------------

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+12	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+12	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-110 -80-110	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		60-120	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-110	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
第1气缸区温度		170-170	°C
第3气缸区温度		180-180	°C
第5气缸区温度		200-200	°C
模具温度		175-175	°C