

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM K100HS** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOCETAL**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | POM                    | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | KOCETAL                | 用途   | 齿轮 滚轴             |
| 材料特性 | 耐磨损性 耐化学性 耐热稳定性 尺寸稳定性  | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                     |
|---------------|-----------|------|------------------------|
| 比重            | ISO 1183  | 1.41 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 收缩率           |           |      |                        |
| 垂直方向          | ISO 294-4 | 2.0  | %                      |
| 吸水率           |           |      |                        |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62    | 0.22 | %                      |
| 熔融流动指数        |           |      |                        |
| °C / Kg       | ISO 1133  | 3.0  | cm <sup>3</sup> /10min |

| 硬度   | 测试标准       | 数据 | 单位        |
|------|------------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 82 | M (Scale) |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 66     | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 40     | %                 |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 90     | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 2700   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 9.5    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能        | 测试标准       | 数据  | 单位 |
|------------|------------|-----|----|
| 热变形温度      |            |     |    |
| 1.80MPa 退火 | ISO 75-2/A | 100 | °C |

|        |             |     |    |
|--------|-------------|-----|----|
| 维卡软化温度 |             |     |    |
| 熔融温度   | ISO 11357-3 | 172 | °C |

| 电气性能 | 测试标准        | 数据 | 单位    |
|------|-------------|----|-------|
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 19 | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据 | 单位    |
|------|-------|----|-------|
| 防火等级 | UL-94 | HB | 1.5mm |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -90  | °C |
| 干燥时间   |  | 3       | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 180-190 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 180-190 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 190-200 | °C |
| 模具温度   |  | 60-80   | °C |