

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM ATC-000/20T BLACK UV** 厂商: **普立万 Polyone** 品  
牌: **LubriOne**

材料标识	POM copolymer	颜色	黑色/Black
厂商品牌	LubriOne	材料特性	润滑
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.50	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.90	%
横向方向	ISO 294-4	2.00	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	42	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	15	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2250	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	90	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.00	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	140	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	80	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	150	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		190-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		190-200	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		75-85	°C