

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM AT-000/05T 2S** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **LubriOne**

材料标识	POM copolymer	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LubriOne	用途	家电部件,传送机配件
材料特性	润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.44	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.25	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	48.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	27.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	586	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	75.8	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1900	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		153	°C
1.80MPa 未退火		88.9	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		190-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		190-200	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		75-85	°C