

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM A25-03** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **lupital**

材料标识	POM COPOLYMER	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41179	厂商品牌	lupital
材料特性	阻燃、坚硬	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.22	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ISO 1133	12.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	69	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	35	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	3050	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	98	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2950	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	250	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	160	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	105	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	170	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		3-4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		175	°C
螺筒中部温度		185	°C
螺筒前部温度		195	°C
模头温度		180-210	°C
模具温度		60-80	°C