

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM 805SI2HB** 厂商: **RTP** 品牌:

材料标识	POM-GF30%-SI2%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E84658	厂商品牌	
材料特性	共聚物.经润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.61	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40-0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	117	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0-3.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	8960	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	179	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7930	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		166	°C
1.80MPa 未退火		163	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+15	Ω.cm
------	-----------	-----------	------

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		121 -121	°C
干燥时间		2	Hr
注塑温度			
模具温度		79-110	°C