

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA Satinice df33 zk6BR** 厂商: **赢创 Evonik** 品牌: **Plexiglas**

| | | | |
|------|-----------------------------------------------|------|--------------------------|
| 材料标识 | PMMA | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Plexiglas | 用途 | 薄板, 家具, 建筑应用, 汽车行业, 照明设备 |
| 材料特性 | 冲击改性, 高硬度, 美观, 耐冲, 耐候性好 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.16 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 3.8Kg | ISO 1133 | 1.40 | cm ³ /10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 45.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 25 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2000 | Mpa |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 40 | kJ/m ² |

| 光学性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------------|-------------|------|----|
| 透射率 μm | ISO 13468-2 | 67.0 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 99.0 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 96.0 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 99.0 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 9.2E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 9.2E-5 | cm/cm / °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80-85 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 185-205 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 220-240 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 210-230 | °C |
| 模具温度 | | 70-80 | °C |