

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PMMA Resist zk5BR 厂商: 赢创 Evonik 品牌: Plexiglas

| | | | |
|-------|----------------------|------|---|
| 材料标识 | PMMA | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL 编号 | E65495 | 厂商品牌 | Plexiglas |
| 用途 | 房屋,户外应用,家具,家庭应用,建筑应用 | 材料特性 | 冲击改性,高抗环境应力断裂能力 (ESCR),美观,耐冲击 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.17 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 1.9 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 0.50 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 3.8Kg | ISO 1133 | 3.30 | cm ³ /10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 62.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 27 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2400 | Mpa |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 50 | kJ/m ² |

| 光学性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------------|-------------|------|----|
| 折射率 | ISO 489 | 1.49 | |
| 透射率 μm | ISO 13468-2 | 92.0 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 98.0 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 93.0 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 100 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 9.0E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 -85 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 185-205 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 220-240 | °C |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒前部温度 | | 210-230 | °C |
| 模头温度 | | 210-230 | °C |
| 模具温度 | | 70-80 | °C |