

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA IR H30** 厂商: **三菱丽阳 Mitsubishi Rayon** 品牌: **Acrypet**

|      |                         |      |                        |
|------|-------------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PMMA                    | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E54695/E256044</b>   | 厂商品牌 | Acrypet                |
| 用途   | 电气/电子应用,电气用具,光学/镜头,汽车行业 | 材料特性 | 高硬度,美观,耐冲击,耐候性好,耐化学品   |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin               | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.17 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |            |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995  | 0.50 | %                 |
| 横向方向          | ASTM D995  | 0.50 | %                 |
| 吸水率           |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570  | 0.40 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 230°C / 3.8Kg | ASTM D1238 | 1.7  | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据 | 单位        |
|------|-----------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 75 | M (Scale) |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 53.1   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 80     | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 83.4   | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2250   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 20     | J/m |

| 光学性能 | 测试标准     | 数据   | 单位 |
|------|----------|------|----|
| 折射率  | ASTM 542 | 1.49 |    |

|            |            |      |   |
|------------|------------|------|---|
| 透射率3200 μm | ASTM D1003 | 92.0 | % |
|------------|------------|------|---|

| 热性能         | 测试标准      | 数据     | 单位         |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度       |           |        |            |
| 1.80MPa 未退火 |           | 96.0   | °C         |
| 维卡软化温度      | ASTM 1525 | 111    | °C         |
| 线膨胀系数       |           |        |            |
| 垂直方向        | ASTM D696 | 8.0E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 85 -90  | °C |
| 干燥时间   |  | 4       | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 185-205 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 220-240 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 210-230 | °C |
| 模头温度   |  | 210-230 | °C |
| 模具温度   |  | 50-70   | °C |