

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMC PMC T 376 JX** 厂商: **长春 CCP** 品牌: **LONGLITE**

材料标识	PMC-GF-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LONGLITE	材料特性	阻燃、耐化学品、加工性能良好、耐候性好、耐磨、含有的填充物为玻璃纤维增强材料、矿物填料 和 木粉
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.57	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	41	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	93	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		182	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	4.0E+9	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+11	Ω.cm
绝缘强度			
2.00 mm	ASTM D149	13	KV/mm
耗散因数			
耐电弧性	ASTM D495	180	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.60 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			

螺筒后部温度		40-90	°C
螺筒中部温度		40-90	°C
螺筒前部温度		40-90	°C
模头温度		85-105	°C
模具温度		165-195	°C