

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PET V9290** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PET-GF45%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	材料特性	热稳定性.脱模性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -130	°C
干燥时间		4-6	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		270-290	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		90-120	°C