

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PET 4410G6** 厂商: **南亚 Nan ya** 品牌:

材料标识	PET-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E130155	厂商品牌	
用途	电子应用.汽车行业.家具等	材料特性	阻燃性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.58	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20-0.90	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.050	%
熔融流动指数			
285°C / 2.16Kg	ASTM D1238	20	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	120	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	142	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.5	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	221	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9310	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	91	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		210	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	250	°C
线膨胀系数			
比热		1670	J/Kg/°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	23	KV/mm
耗散因数			
3.18mm	ASTM D150	115	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		135 -145	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		245-255	°C
螺筒中部温度		255-265	°C
螺筒前部温度		260-275	°C
模头温度		265-275	°C
模具温度		110-130	°C