

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PES JX91198** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **COLORCOMP™**

材料标识	PES-CF	颜色	黑色/Black
厂商品牌	COLORCOMP™	用途	一般用途
材料特性	润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.50	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	99.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.6	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	140	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	6300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	6.0	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	20	kJ/m ²

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	120 -150	°C
干燥时间	4.0	Hr
水份含量	0.050	%
注塑温度		
螺筒后部温度	340-350	°C
螺筒中部温度	360-370	°C
螺筒前部温度	370-380	°C
模头温度	370-380	°C

模具温度		140-150	°C
------	--	---------	----